



## FÖRDERBANDABSTREIFER

LÖSUNGEN ZUR VERHINDERUNG  
VON RÜCKLAUFMATERIAL IN  
ALLEN INDUSTRIEBEREICHEN DES  
SCHÜTTGUTTRANSPORTES

L3651 DE

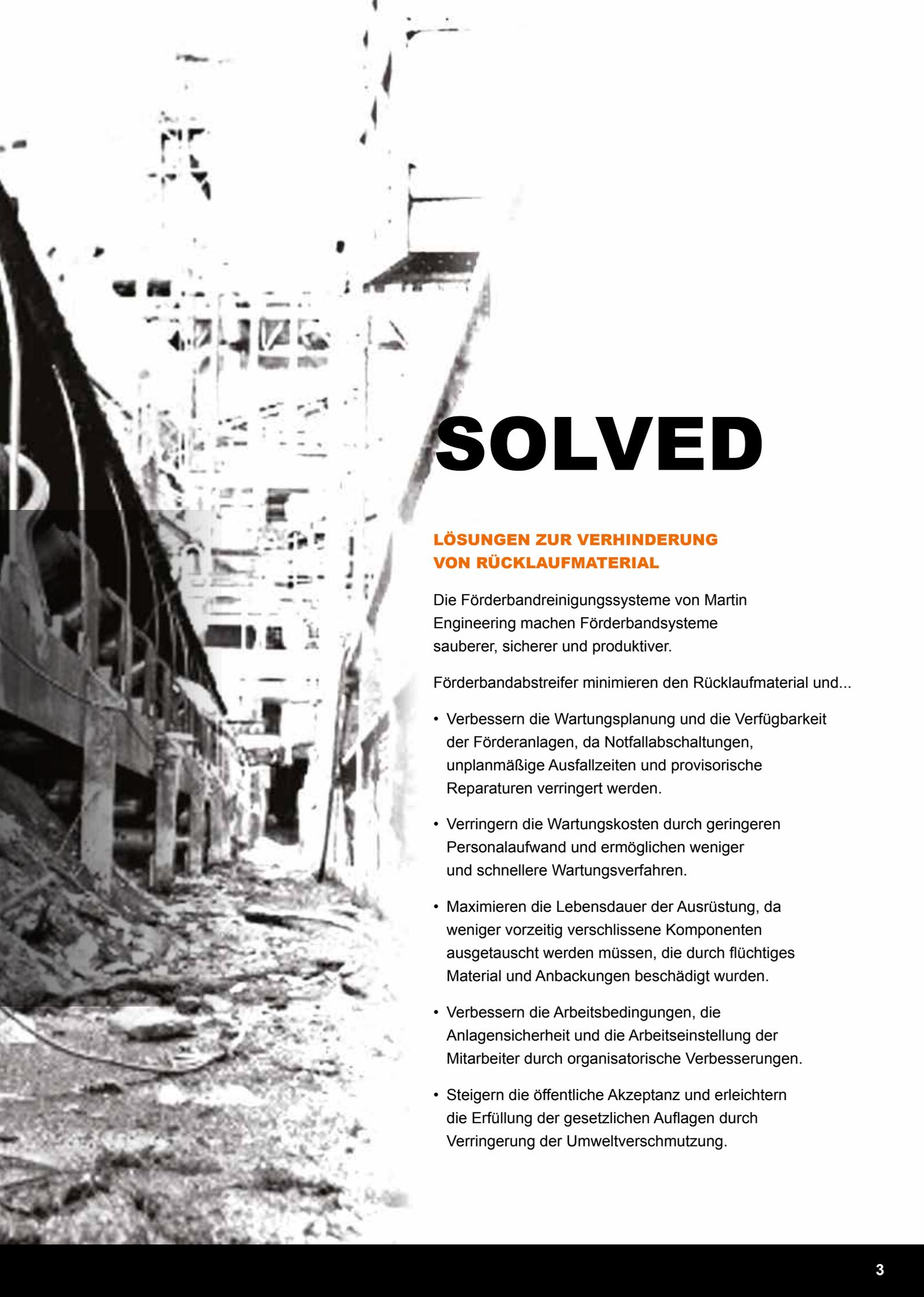
# PROBLEM

## FOLGEN VON RÜCKLAUFMATERIAL

Rücklaufmaterial ist Material, das nach dem Übergabepunkt am Förderband anhaftet und dann im Untertrum vom Förderband abfällt.

Ohne Förderbandabstreifer führt das häufig anzutreffende Rücklaufmaterial zu...

- Verringerung der operativen Effizienz und Rentabilität durch höhere Kosten für Wartung und Reinigung sowie zu Materialverlusten.
- Materialablagerungen an rotierenden Komponenten, die blockierende Rollen, Bandschieflauf und einen höheren Energieverbrauch verursachen.
- Sinkender Anlagensorgfalt, da die Mitarbeiter den Eindruck gewinnen, dass es „keine Rolle spielt, wenn etwas verschmutzt ist“.
- Unsicheren Arbeitsbedingungen durch Materialansammlungen auf Böden und Gehwegen und daraus resultierenden Feuergefahr sowie zu Rutsch-/Stolperrisiken.
- Gesundheitsrisiken und Umweltprobleme durch entstehende Feinstäube.
- Belastung des Verhältnisses mit Nachbarn und Aufsichtsbehörden.



# SOLVED

## LÖSUNGEN ZUR VERHINDERUNG VON RÜCKLAUFMATERIAL

Die Förderbandreinigungssysteme von Martin Engineering machen Förderbandsysteme sauberer, sicherer und produktiver.

Förderbandabstreifer minimieren den Rücklaufmaterial und...

- Verbessern die Wartungsplanung und die Verfügbarkeit der Förderanlagen, da Notfallabschaltungen, unplanmäßige Ausfallzeiten und provisorische Reparaturen verringert werden.
- Verringern die Wartungskosten durch geringeren Personalaufwand und ermöglichen weniger und schnellere Wartungsverfahren.
- Maximieren die Lebensdauer der Ausrüstung, da weniger vorzeitig verschlissene Komponenten ausgetauscht werden müssen, die durch flüchtiges Material und Anbackungen beschädigt wurden.
- Verbessern die Arbeitsbedingungen, die Anlagensicherheit und die Arbeitseinstellung der Mitarbeiter durch organisatorische Verbesserungen.
- Steigern die öffentliche Akzeptanz und erleichtern die Erfüllung der gesetzlichen Auflagen durch Verringerung der Umweltverschmutzung.

# VORABSTREIFER

## MARTIN® VORABSTREIFER

Als erste Stufe in einem mehrstufigen Reinigungssystem entfernt der Vorabstreifer einen Großteil des am Förderband anhaftenden Materials. Zurück bleibt nur eine dünne Schicht von anhaftendem, feinkörnigem Material.

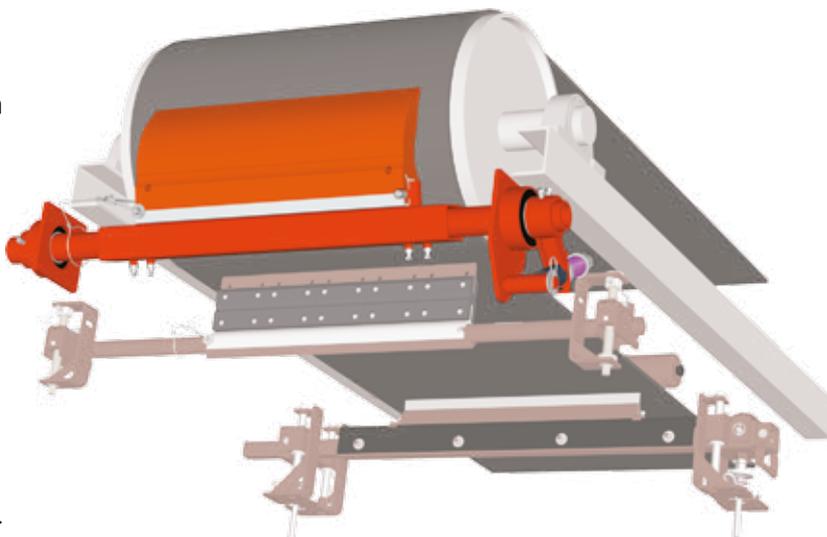
Vorabstreifer werden generell mit geringem Druck gegen das Förderband vorgespannt. Durch den niedrigen Anpressdruck kann der Vorabstreifer in einem Winkel gegenüber dem Förderband positioniert werden, so dass es zu einem Abschälereffekt kommt. Ein höherer Anpressdruck bei diesem Winkel könnte zu Beschädigungen des Förderbands, der Verbindungsstellen oder des Abstreifers führen.

Vorabstreifer werden in der Regel an der Vorderseite der Kopftrommel installiert, knapp unterhalb der Abwurfparabell des Materials. Der Abstreifer sollte so konstruiert sein, dass Materialansammlungen vermieden werden, und er sollte außerhalb des Materialstroms installiert werden.

## AUSWAHLHILFE

Benötigte Daten

- Förderbandbreite
- Durchmesser der Kopftrommel
- Förderbandgeschwindigkeit
- Materialeigenschaften
- Anwendungstemperatur

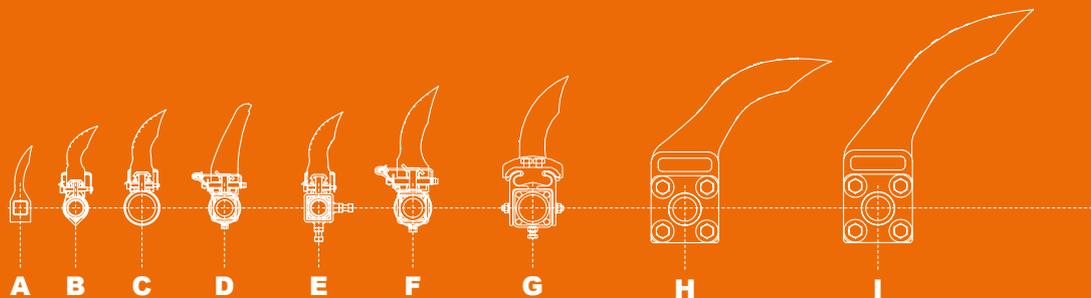


## Vorgehensweise

1. Anhand der Förderbandbreite, dem Durchmesser der Kopftrommel und der maximalen Förderbandgeschwindigkeit können Sie aus der Tabelle auf der gegenüberliegenden Seite den für Ihr System am besten geeigneten Vorabstreifer auswählen.
2. Anhand der Materialeigenschaften Ihres Förderbandes und der Anwendungstemperatur können Sie aus der Tabelle auf Seite 5 das geeignete Urethan für Ihren Abstreifer auswählen.



## ANWENDUNGSSPEZIFIKATIONEN

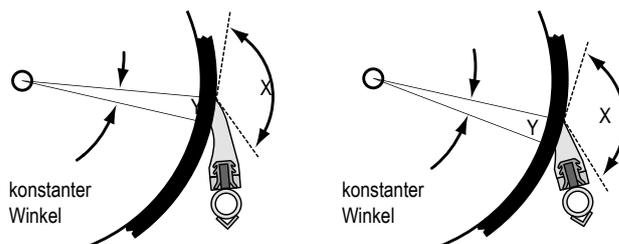


Förderband-abstreifer	Förderband-breite (mm)	Trommel-durchmesser (mm)	Max. Bandgeschwindigkeit (m/s)
<b>(A) Compact</b>	300-1400	150-500	1.8
<b>(B) PIT VIPER™</b>	400-2000	300-800	2.5
<b>(C) QC™ #1 Performance-Duty</b>	400-2200	300-1000	4.6
<b>(D) QC™ #1 Metal-Tipped</b>	400-2400	300-800	4.6
<b>(E) QC™ #1 Heavy-Duty</b>	400-2400	300-1000	4.6
<b>(F) QC™ #1 Extra Heavy-Duty</b>	400-3000	400-1200	6.1
<b>(G) DURT TRACKER™ ZHD/XHD</b>	400-3000	über 400	6.1
<b>(H) SHD-600</b>	1000-3000	600-1200	10
<b>(I) SHD-1200</b>	1000-3000	über 1200	10

## MARTIN® CARP-ABSTREIFERDESIGN

Die Martin®-Abstreifblätter sind in vielen verschiedenen Formen, Größen und Materialien erhältlich und entfernen so wirksam die meisten Arten von Rücklaufmaterial und schützen gleichzeitig das Förderband und seine Verbindungsstellen.

Das patentierte Constant-Angle/Constant- Area Radial Pressure Abstreiferdesign ermöglicht eine gleichbleibende Reinigungsleistung über die gesamte Lebensdauer des Abstreifblatts.



Abstreifblatt teilweise verschlissen

Abstreifblatt vollständig verschlissen

*Martin® CARP Blätter sind durch das U.S. Patent Nr.4,917,231 geschützt.*

## MARTIN® HOCHLEISTUNGS-URETHANE

Martin Engineering ist weltweit führend in der Entwicklung von Hochleistungs-Urethanen für Spezialanwendungen. Diese Urethane sind erhältlich für alle Martin®-Vorabstreifer sowie für alle Vorabstreifer anderer Hersteller.



## AUSWAHLHILFE

Farbe	Anwendungsbeschreibung	Typische Materialien	Temperatur-Bereich
Orange	<b>MARTIN® Standard-Urethan</b> eignet sich für die meisten Bandreinigungsanwendungen, einschließlich abrasiven Bedingungen und bei Kontakt mit Lösungsmitteln oder Öl.	Bauxit, Koks, Kohle, Abraum, Stahl/Erz usw.	-30° bis 70°C
Braun	<b>chemikalienbeständiges-Urethan</b> bietet eine erhöhte Beständigkeit gegenüber Chemikalien und weist eine geringere Absorbtion von Wasser in sehr feuchten Umgebungen auf.	Kalkstein	-40° bis 70°C
Grün	<b>Hochtemperatur-Urethan widersteht</b> schwankenden Temperaturen bis 177°C.	Klinker	-40° bis 150°C
Klar	<b>Urethan mit geringer Steifigkeit</b> ist ideal für trockene Produkte, wie z.B. Sand und Kies.	Kies, trockener Sand	-30° bis 70°C
Navy Blau	<b>nicht haftendes Urethan</b> ist ideal für klebrige oder anhaftende Materialien.	Zement, Glas, Holz-Chips	-30° bis 70°C



## MARTIN® QC™ FÖRDERBANDABSTREIFER

Der Austausch des Blattes über einen Stift sorgt dafür, dass ein Blatt eines Bandabstreifers einfach in einer Minute ohne Werkzeuge ausgetauscht werden kann.



1 Splint vom Bolzen entfernen.

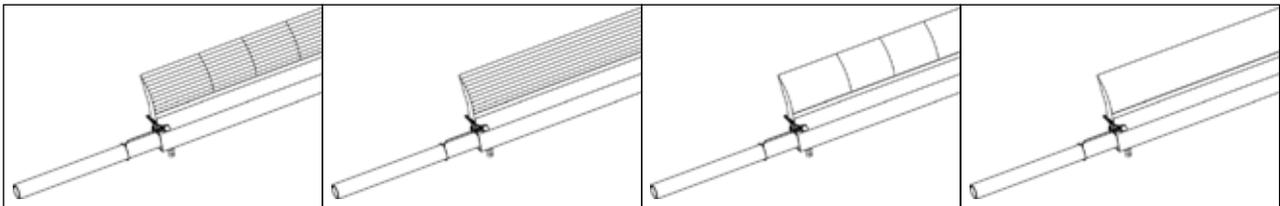


2 Bolzen herausziehen.



3 Blatt entnehmen.

## MARTIN® QC1™ BLATTAUSFÜHRUNGEN



*Geschlitzt und Segmentiert  
XX00*

*Geschlitzt  
XX01*

*Segmentiert  
XX10*

*Solid  
XX11*

## MARTIN® COMPACT

Technisches Datenblatt **L3667+E**

Baugruppe Teilenummer **33464+E**

Abstreifblatt Teilenummer **33463**

Schmales Abstreifblatt und innenliegende Edelstahl-VKT-Hauptachse für geringe Einbauverhältnisse. Die Abstreifblätter lassen sich ganz leicht von der Edelstahl-Hauptachse mit quadratischem Profil abziehen und wieder aufschieben und ermöglichen so eine einfache Wartung.



CARP-Abstreifblatt

## MARTIN® PIT VIPER™

Technisches Datenblatt **L3736**

Baugruppe Teilenummer: **PV1S+E**

Abstreifblatt Teilenummer: **PV**

Speziell für den Einsatz mit feuchten, klebrigen Sand und Kies entwickelt.



CARP-Abstreifblatt

### **MARTIN® QC1™ HEAVY-DUTY**

Technisches Datenblatt **L3370**

Baugruppe Teilenummer **35382+E**

Abstreifblatt Teilenummer **35381**

Robustes Abstreifblatt und stabile Hauptachse für breite Fördergurte mit Tonnagen.



CARP-Abstreifblatt

### **MARTIN® QC1™ PERFORMANCE-DUTY**

Technisches Datenblatt **L3799**

Baugruppe Teilenummer **38556+E**

Abstreifblatt Teilenummer **35381**

Maximale Haltbarkeit und Leistung in vielen Einsatzgebieten und Anwendungen.



CARP-Abstreifblatt

### **MARTIN® QC1™ EXTRA HEAVY-DUTY**

Technisches Datenblatt **L3799**

Baugruppe Teilenummer **35899+E**

Abstreifblatt Teilenummer **35897**

Robuste, systemtechnische Konstruktion für anspruchsvolle Anwendungen.



CARP-Abstreifblatt



## MARTIN® QB1™ HD

Technisches Datenblatt **L4021**

Baugruppe Teilenummer **CCPQBI**

Abstreifblatt Teilenummer **CCPQBIBR**

Der Martin® QB™#1 Heavy-Duty Vorabstreifer wurde für schwerste Einsatzbedingungen in nahezu allen Industriezweigen entwickelt.

Das preisgünstige System aus Vorabstreifer und Spannvorrichtung verbindet eine wirkungsvolle Reinigung mit einer langen Standzeit bei minimalem Wartungsaufwand.

Durch den Einsatz verschiedener Urethanabstreiferblätter ist dieser Vorabstreifer sowohl für den normalen als auch für den Einsatz in Hochtemperatur oder unter hoch abrasiven Bedingungen geeignet

## MARTIN® SHD

Technisches Datenblatt **L3439**

Baugruppe Teilenummer

**SHD600 41046 /**

**SHD1200 41047**

Abstreifblatt Teilenummer

**SHD600 35522 OR+E/ L+E /**

**SHD1200 35523 OR+E/L+E**

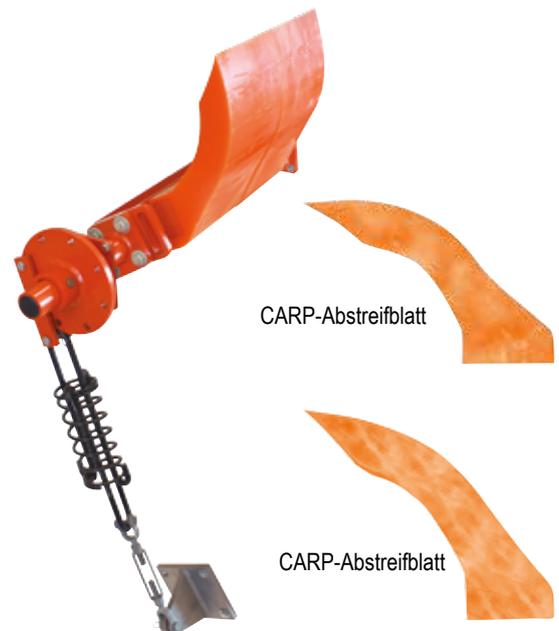
Diese Abstreifblätter wurden für die breitesten, schnellsten und am schwersten beladenen Förderbänder der Welt entwickelt. Hauptachsen aus Doppel-T-Stahlprofilen halten auch schwersten Lasten stand. Die großen, robusten Abstreifblätter widerstehen auch härtesten Beanspruchungen, leiten Wärme ab und gewährleisten so eine hohe Lebensdauer. Die SHD-Abstreifblätter und die SHD-Federspannvorrichtung sind eine technische aufeinander abgestimmte Konstruktion die einen konstanten Anpressdruck und eine dauerhaft hohe Reinigungsleistung ermöglichen. Während der gesamten Lebensdauer des Abstreifblatts müssen keinerlei Justierungen vorgenommen werden.

CARP-Abstreifblatt



CARP-Abstreifblatt

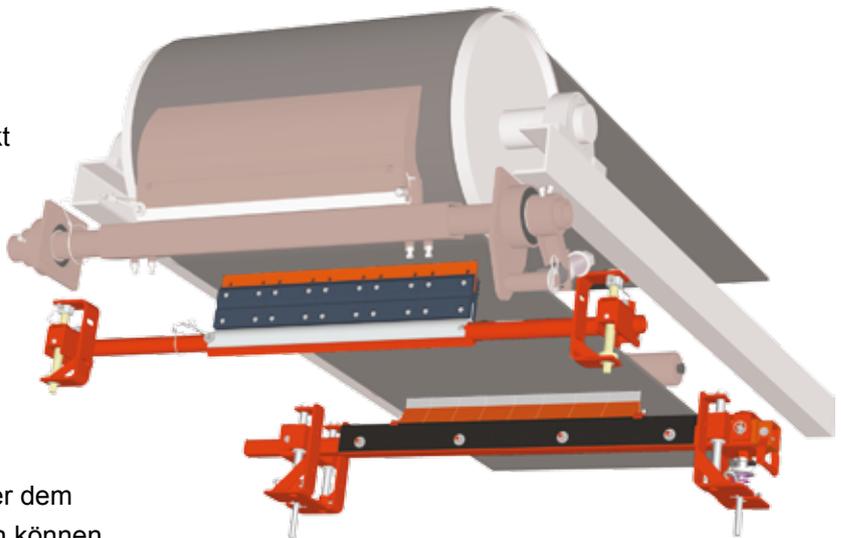
CARP-Abstreifblatt



# HAUPTABSTREIFER

## MARTIN® HAUPTABSTREIFER

Hauptabstreifer werden an dem Punkt installiert, an dem das Förderband die Kopftrommel verlässt, und entfernen feine Restpartikel, die nach dem Vorabstreifer noch am Förderband haften. Hauptabstreifer werden in der Regel möglichst nahe an der Material-Abwurfparabel installiert, damit die abgestreiften Partikel wieder dem Hauptmaterialstrom zugeführt werden können.



Bei zusätzlichem Reinigungsbedarf können weitere Tertiärabstreifer installiert werden. Dafür können die gleichen Modelle wie für den Hauptabstreifer verwendet werden. Je nach Platzbedarf können aber auch andere Abstreifertypen eingesetzt werden, um eine effiziente Reinigung und Wartung zu gewährleisten.

Da diese Abstreifer in der Regel nicht direkt an der Trommel installiert werden, sollten diese in der Nähe oder der Stelle platziert sein, wo das Förderband von einer Gegendruckrolle gestützt wird.

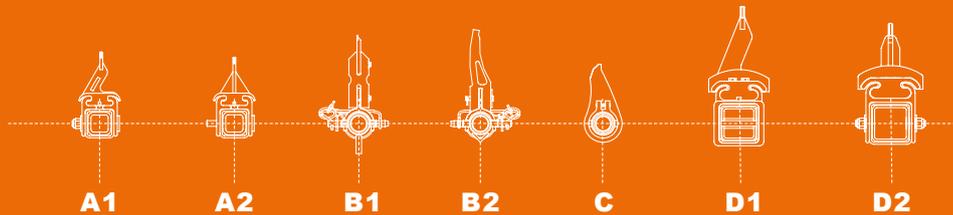
Eine stabile Unterstüztung verhindert, dass das Förderband durch den Anpressdruck angehoben wird und so die Reinigungsleistung sich verringert.

## AUSWAHLHILFE

1. Die Förderbandbreite und Förderbandgeschwindigkeit mit den Spezifikationen der Hauptabstreifer in der Tabelle auf der gegenüberliegenden Seite abgleichen.
2. Falls das Förderband mehrere mechanische Verbindungsstellen aufweist oder eine mechanische Verbindungsstelle sich in einem schlechten Zustand befindet, sollten keine Abstreifblätter mit Wolframkarbid-Einsatz verwenden werden, da die Blätter und die Verbindungsstelle beschädigt werden oder schneller verschleifen können.



## APPLICATION SPECIFICATIONS



	Förderband- breite (mm)	Max. Förderband- geschwindigkeit (m/s)	
<b>(A1) DT2S Inline</b>	400-2400	3.5	
<b>(A2) DT2S Reversierend</b>	400-2400	3.6	
<b>(B1) SQC2™ (SQC2™ Abstreifblätter)</b>	400-2400	5.1	<i>Die Verwendung von Abstreifblättern mit Wolframkarbid- Einsätzen an Bändern mit mehreren mechanischen oder „schlechten“ Verbindungsstellen kann zu einem schnellen Verschleiß der Reinigungskante und/oder der Verbindungsstelle führen.</i>
<b>(B2) SQC2™ (SAF-3™ Abstreifblätter)</b>	400-2400	5.1	
<b>(C) QC™ #2</b>	400-2400	5.1	
<b>(D1) DT2H Extra Heavy-Duty Inline</b>	400-2400	6.1	
<b>(D2) DT2H Extra Heavy-Duty Reversierend</b>	400-2400	6.1	

## VERFÜGBARE BLATTMATERIALIEN

Förderband- abstreifer	Baustahl	Edelstahl	Wolfram- karbid (Einsatz )	Urethan	Keramik (Einsatz)
DT2S	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>		
SQC2™			<b>X</b>		
QC™ #2		<b>X</b>	<b>X</b>		<b>X</b>
DT2H			<b>X</b>	<b>X</b>	

## MARTIN® SQC2™+E

Technisches Datenblatt **L3686**

Baugruppe Teilenummer **SQC2**

SQC2™ Blatt Teilenummer **SC-10002**

SAF-3™-Blatt Teilenummer **38718**

Einzel aufgehängte Abstreifblätter mit Wolframkarbid-Einsatz bieten eine wirkungsvolle Reinigung ohne Risiken für das Förderband, Verbindungsstellen oder Abstreifblatt.

Die Gummipuffer dämpfen den Aufprall an den Blättern differenziert ab und gewährleisten so eine gleichbleibend hohe Reinigungsleistung. Die Blattkartusche ermöglicht eine schnelle und einfache Demontage aller Blattsegmente und kurze Stillstandzeiten. Die kompakte Konstruktion erlaubt die Installation an engen Stellen, und das flache Profil verhindert Materialansammlungen.



## MARTIN® QC™2

Technisches Datenblatt **L3452**

Baugruppe Teilenummer **35700+E**

Kartusche Teilenummer **35697**

Dieses Abstreifblatt lässt sich durch Lösen nur eines Stifts ausbauen und macht den Austausch einfach. Sie benötigen nur 1 Minute und kein Werkzeug. Das einzigartige Tropfenprofil des Abstreifblatts absorbiert radiale Belastungen, und die Federspannvorrichtungen bieten lineare Flexibilität. Die einzelnen 76 mm breiten Blätter passen sich individuell an das Profil des laufenden Förderbandes an.



## MARTIN® DT2S+E & DT2H

Technisches Datenblatt **L3686 / L3690**

DT2S Baugruppe Teilenummer **DT2S+E**

DT2S Inline-Blatt Teilenummer **36316**

DT2S Reversierblatt Teilenummer **31104**

DT2H Baugruppe Teilenummer **DT2H**

DT2H Inline-Blatt Teilenummer **36937**

DT2H Reversierblatt Teilenummer **32494**

Die Blattkartusche mit zwei Schienen lässt sich auf einem Edelstahl-Montagedorn herausziehen und einschieben und ermöglicht so eine schnelle und einfache Wartung, die außerhalb der Schurre durchgeführt werden kann.

Der DT2S besitzt ein schlankes Profil und minimiert den Platzbedarf. Auf diese Weise kann das Abstreifblatt selbst an 178 mm schmalen Stellen installiert werden. Der DT2H besitzt massive XHD-Abstreifblätter und einen robusten Edelstahl-Montagedorn für anspruchsvolle Anwendungen.



DT2S mit Inline-Abstreifblatt



DT2H mit Inline-XHD-Abstreifblatt



# SPEZIAL- FÖRDERBANDREINIGER

## MARTIN® FÖRDERBANDABSTREIFER FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE

Technisches Datenblatt **L3370-08**

Der Martin® Förderbandabstreifer für die Lebensmittelindustrie entspricht den Anforderungen an Förderbänder für die Verarbeitung und Verpackung von Lebensmitteln. Erhältlich als Vor- oder Hauptabstreifer.



## MARTIN® BÜRSTEN-FÖRDERBANDABSTREIFER

Technisches Datenblatt **L3431**

Bürstenreiniger mit internen Motor Teilenummer 40850  
Bürstenreiniger mit externen Motor Teilenummer 41580

Motor-Drehbürste für hohe Reinigungsleistung bei schwierigen Anwendungen, wie z.B. Bänder mit Rippen, Sparren, Rillen und Profilen, oder bei Bändern mit klebrigen oder faserigen Materialien. Erhältlich für Förderbandbreiten von 400 bis 2000 mm.



## MARTIN® PM HOCHTEMPERATUR-FÖRDERBANDABSTREIFER

Technisches Datenblatt **L3370-12**

Baugruppe Teilenummer **21042+E**

Edelstahl-Abstreifblatt Teilenummer **16960**

Wolframkarbid-Abstreifblatt Teilenummer **27924**

Diese vollständig aus Stahl bestehende Konstruktion eignet sich für Temperaturen bis zu 315°C. Mit überlappenden Abstreifblättern an federnd gelagerten Auslegern.

Erhältlich für Förderbandbreiten von 400 bis 2400 mm und maximale Bandgeschwindigkeiten von 3,8 m/s.



## MARTIN® CHEVRON FÖRDERBANDABSTREIFER

Technisches Datenblatt **L3370-11**

Inline-Baugruppe Teilenummer **33705**

TORSION ARM™ Baugruppe Teilenummer **36881+E**

Gummi-Abstreifblatt Teilenummer **32757**

Urethanabstreifblatt Teilenummer **32262**

Abstreifblätter mit Fingern entfernen den Rücklaufmaterial und gleiten sanft über Förderbänder mit Rippen, Sparren und Profilen.

Erhältlich für Förderbandbreiten von 400 bis 2400 mm und maximale Förderbandgeschwindigkeiten von 2,5 m/s.



## MARTIN® WASHBOX™

Wenn der Gurt dieses modulare Förderbandreinigungssystem durchläuft, wird das Rücklaufmaterial mit Wasser aufgeweicht und kann einfach und wirkungsvoll von den Hauptabstreifern des Systems entfernt werden.

Einzel- oder Doppelsysteme für Förderbandbreiten von 400 bis 2200 mm.

Installiert als Hauptabstreifer, bietet das MARTIN® WASHBOX™ Fördergurtreinigungssystem, die best mögliche Reinigungstechnologie. Jede MARTIN® WASHBOX™ kann den individuellen Reinigungsanforderungen einer Förderbandanlage angepasst werden.



# MONTAGE- UND SPANNVORRICHTUNGEN

## MARTIN® TWIST™ SPANNVORRICHTUNG

Technisches Datenblatt **L38850**

Twist™ Spannvorrichtung Teilenummer **31443-I+E**

Twist™ Doppel-Spannvorrichtung Teilenummer **31443-2RI+E**

Diese robuste und doch einfache Spannvorrichtung nutzt die in einem torsionsvorgespannten Gummielement gespeicherte Kraft und bietet einen gleichmäßigen Anpressdruck, der eine gleichmäßige, gleichbleibende und effektive Reinigung ermöglicht. Einfach einzurichten. Muss nicht regelmäßig nachgespannt werden.



## MARTIN® LUFTSPANNVORRICHTUNGEN

Technisches Datenblatt **L32745+E**

Luftspannvorrichtung gummigedämpft Teilenummer **32745**

Luftanschlusseinheit Teilenummer **31772-AS**

Diese patentierte Konstruktion nutzt eine Luftfeder (Druckluftbalg) für die Druckspeicherung. Martin Engineering empfiehlt die Martin® Luftanschlusseinheit, um den/die Luftspannvorrichtung(en) an die Anlagendruckluftsysteme anzuschließen und einen gleichbleibenden Reinigungsdruck zu gewährleisten und den Wartungsaufwand zu verringern.



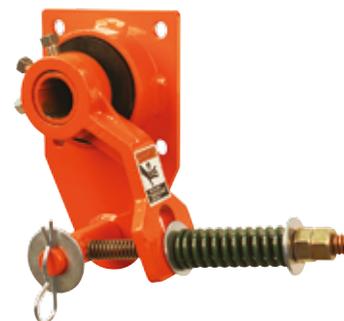
## MARTIN® FEDERSPANNVORRICHTUNGEN

Technisches Datenblatt **L3370-16**

Standardausführung (Standard-Duty) Teilenummer **38180**

XHD Teilenummer **38003+E**

Diese Spannvorrichtungen besitzen eine Stahlfeder, die den nötigen Druck für eine wirkungsvolle Reinigung liefert. Einfach einzustellender Federdruck.



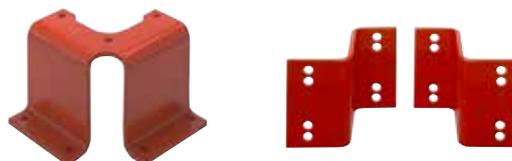
## MARTIN® MONTAGEKONSOLEN

Technisches Datenblatt **L3370-16**

Montagekonsole (Paar) Teilenummer **27382+E**

XHD Montagekonsole (Paar) Teilenummer **41256**

SAF2™ Montagekonsole Teilenummer **34233+E**



Montagekonsolen halten Abstreif- und Spannvorrichtungen in ihrer Reinigungsposition an Förderanlagen ohne Schurreinehausungen. Auch in Edelstahl erhältlich.



# ZUBEHÖR

## MARTIN® INSPEKTIONSTÜREN

Technisches Datenblatt **L3432**

Gummitür Teilenummer **CYAR**

Stahltür Teilenummer **CYA**

runde Stahltür Teilenummer **CYARD**

Stahltür mit erweiterter Rahmentiefe Teilenummer **CYAE**

Die EVO® Inspektions-/Zugangstüren ermöglichen durch ihr flaches Profil, das die Ansammlung von Staub auf Tür und Rahmen minimiert wird und eine staubdichte Abdichtung gewährleistet ist. Diese Türen bieten einen sicheren Zutritt in kritische Wartungsbereiche. Der Türgriff steht weniger als 50 mm von der Einhausungswand ab und bildet daher eine minimale Kante, an der sich Material ansammeln kann.



## MARTIN® DRUCKROLLENHALTER

Technisches Datenblatt **L3370-15**

Druckrollenhalter Teilenummer **32290**

SAF-2/QC#2/SQC2 Halter Teilenummer **34542**

Universalhalter Teilenummer **37954**

Die Martin® Druckrollenhalter halten eine Rolle über einem Hauptabstreifer, um die Bandposition für einen optimalen Anpressdruck aufrecht zu erhalten.



## MARTIN® ABTROPFSCHURRE

Technisches Datenblatt **L3370-14**

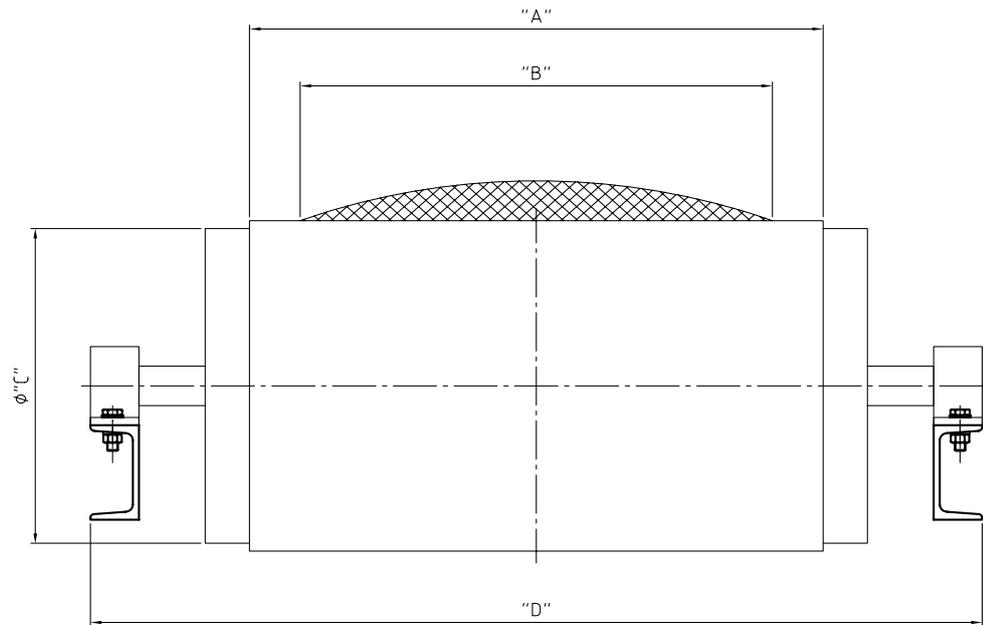
Vibrationsschurre Teilenummer **31546+E**

Verschleißplatte Teilenummer **31494+E**

Überlastschutz Teilenummer **31546-OL**

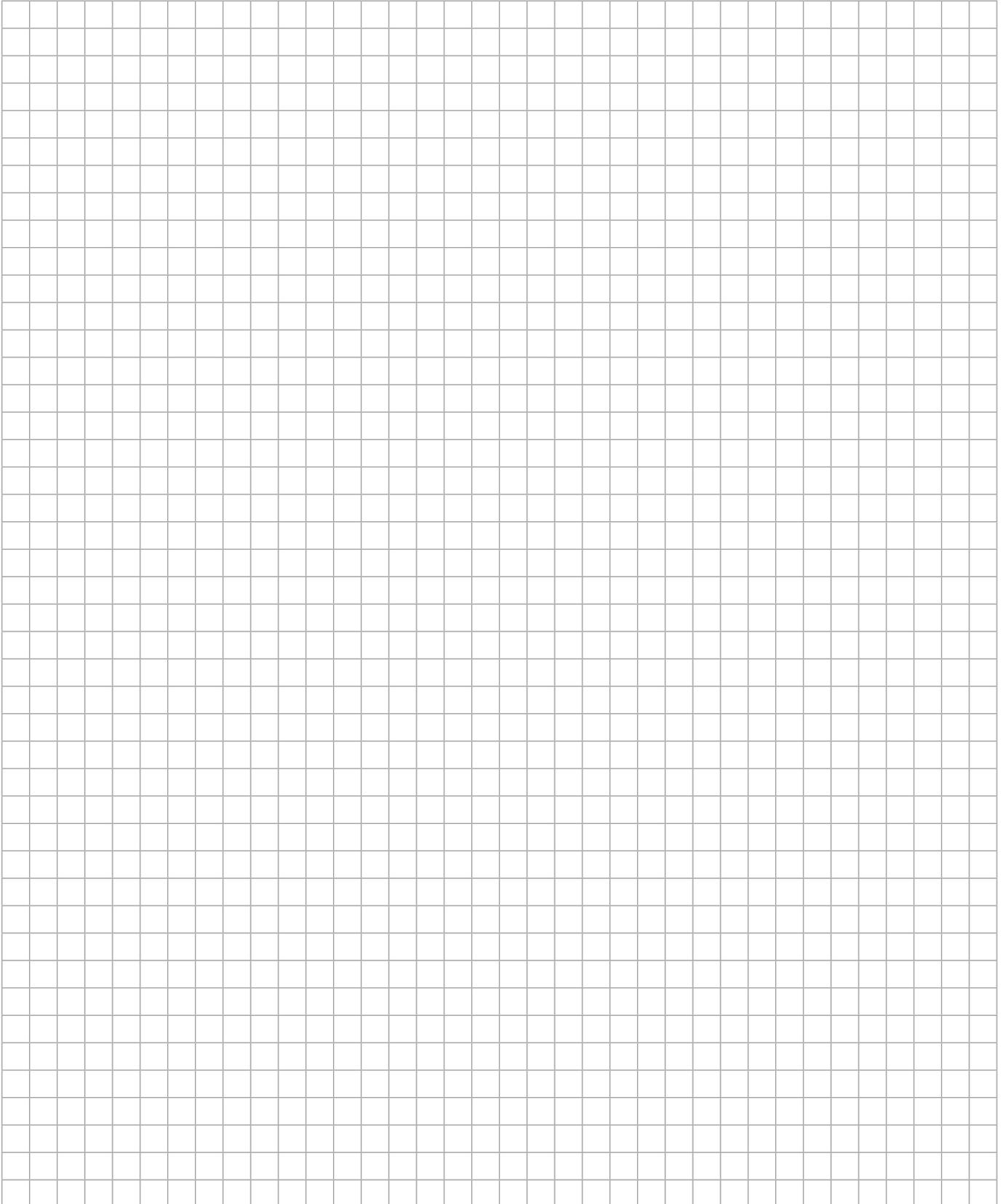
Vibrator mit einzigartiger Isolierung und eine Schurrenaukleidung mit geringer Reibung verhindert Materialansammlungen in Rieselgutschurren. Die mit Gummi ausgekleidete Halterung überträgt Vibrationen auf die Auskleidung ohne Materialermüdung an Metallteilen der Schurre zu verursachen.





### PARAMETER FÜR DIE AUSWAHL DES FÖRDERBANDABSTREIFERS

- A Förderbandbreite
- B Materialbreite für Vorabstreifer
- C Kopftrommeldurchmesser
- D Rahmenbreite
- E Förderbandgeschwindigkeit
- F Kopftrommel (zylindrisch oder ballig)
- G Materialbeschaffenheit (feucht, nass, klebrig etc.)
- H Art der Bandverbindung (vulkanisiert oder mechanisch)
- I Temperatur (Material und Umgebung)
- J Reversierend





#### Globale Standorte

 VEREINIGTE STAATEN	 INDIEN	 RUßLAND
 AUSTRALIEN	 INDONESIA	 SPANIEN
 BRASILIEN	 ITALIEN	 SÜDAFRIKA
 CHINA	 MEXIKO	 TÜRKEI
 FRANKREICH	 PERU	 GROSSBRITANNIEN
 DEUTSCHLAND	Autorisierte Vertreter in über 32 weiteren Ländern	

#### MARTIN ENGINEERING DEUTSCHLAND

In der Rehbach 14  
D-65396 Walluf  
0049 (0)6123 97 82 0  
info@martin-eng.de  
www.martin-eng.de

Druckschriftnr. L3651-DE-11/15

Geschützt durch erteilte und beantragte Patente. © In den USA und anderen Ländern eingetragenes Warenzeichen von Martin Engineering. © 2015 Martin Engineering Company.